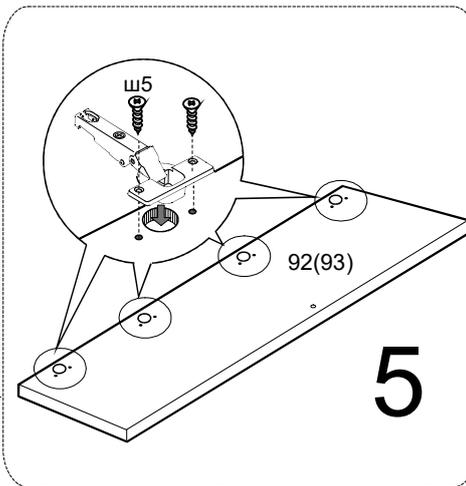
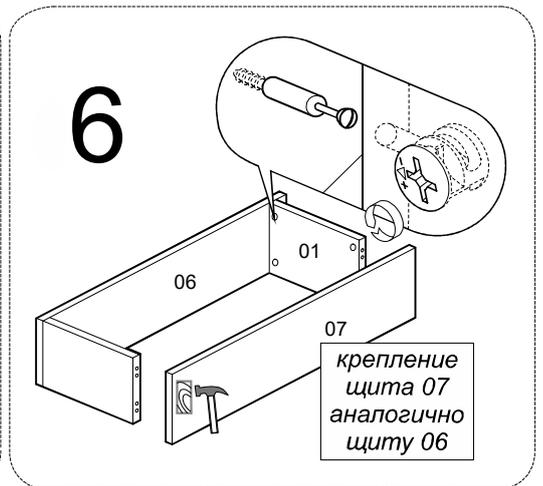


4



5

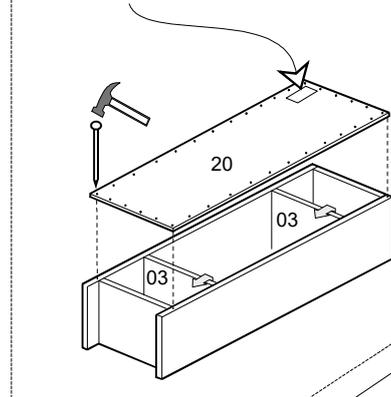


6

крепление щита 07 аналогично щиту 06

**ВНИМАНИЕ!**

Впишите в маркировочный ярлык код изделия согласно паспорта

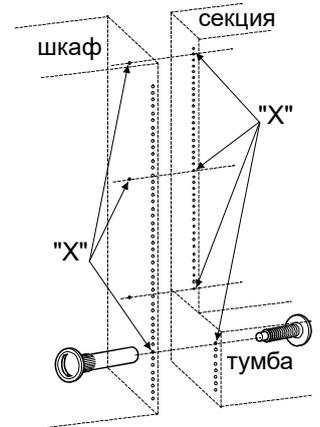


7

На этом этапе сборки необходимо доработать отверстия "X" предназначенные для соединения изделий между собой. Для этого придвиньте изделия так, чтобы между ними не было перепада по высоте и просверлите вертикальные щиты шкафов сверлом 5 через существующие отверстия 5.1 в вертикальных щитах шкафов, секции и тумбы.

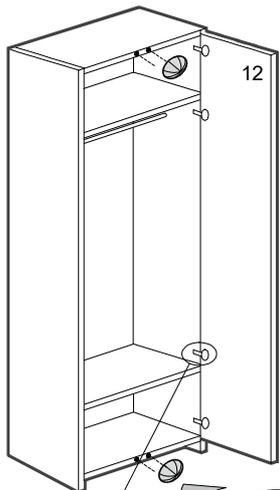
Если в состав заказа входит вставка LBB соединение шкафов производите по инструкции к этой вставке.

Чтобы избежать рваных краев у новых отверстий, к месту предполагаемого выхода сверла во время сверления, прижмите обрезок деревянного бруска.



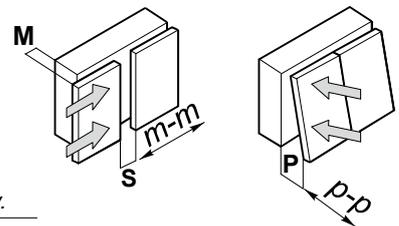
8

9



- вставляем царгу 18
- вставляем штангу
- навешиваем двери
- крепим винтами ручки
- не задействованные отверстия закрываем заглушками

**10** Регулирование положения дверей по отношению к корпусу.



- Для изменения размера **P** ослабить крепежный винт **A**, что дает возможность перемещения двери по стрелкам **p-p**
- Для изменения размера **M(S)** используется регулировочный винт **B** при ослабленном винте **A**, что дает возможность перемещать дверь по стрелке **m-m**. После регулировки затянуть винт **A**
- Для перемещения двери по стрелке **в-в** ослабить винты **C**

**ВНИМАНИЕ!**

Канавка винта **B** должна войти в паз планки

